

# 提升杆球阀

Nether Seal 提升杆球阀是油气行业中要求机械式金属对金属硬密封应用的最佳选择。

提升杆球阀使用独特的改进型二代螺旋结构，无须阀门的旋转（仅靠阀杆直行程运动）即可完成阀门的连续开关动作。阀杆的直行程运动令Nether Seal 提升杆球阀成为频繁切换工况应用的优异选择。每次直行程操作，从打开到关闭（反之亦然），阀球与阀座之间没有摩擦，从而显著减少阀门的磨损，将日常维护次数减至最低。带有填塞箱填料压盖的明杆支架结构，无须特殊工具即可压紧或重新填装填料。阀杆也无需依靠矽油或密封脂来保证阀杆密封。

Nether Seal 提升杆球阀的阀体采用顶装式结构设计，可以通过打开阀盖对安装在管道上的阀门进行在线目视检查。阀杆的防喷出结构设计使得阀门即使处于工作状态或在开启位置时，也能够对阀杆密封进行重新填充。

密封件（球芯与阀座）密封区域使用先进的研磨技术，令Nether Seal 提升杆球阀具备零泄漏的卓越密封性能。

Nether Seal 提升杆球阀使用锻造材料，另外重载式壁厚设计提供了额外的腐蚀余量，从而减少磨损，延长阀门的使用寿命。

无论您使用何种工艺路线，我们Nether Seal 提升杆球阀均提供最高水平的阀门质量和可靠度。我们的产品被广泛运用在异构化、分子筛、热循环和其它关键位置工况。



r s b v



Nether Seal BV  
Industrieweg 33  
2421 LK Nieuwkoop  
The Netherlands

+31(0)172-572-215  
[www.netherseal.nl](http://www.netherseal.nl)  
[info@netherseal.nl](mailto:info@netherseal.nl)

nether seal



# 提升杆球阀的技术参数

## 提升杆球阀的技术参数

|       |  |
|-------|--|
| 尺寸    | 1寸~24寸                                 |
| 压力等级  | 美标150#~2500# 德标 PN10~PN320             |
| 连接端   | 法兰连接 (RF/RJ)、对焊连接、Hub连接、紧凑型法兰连接        |
| 面对面尺寸 | ASME B16.10标准、生产商标准或客户的规范要求            |
| 阀内件区域 | 通径-缩径符合API6D标准或客户的规范要求                 |
| 填料选项  | 石墨/PTFE、混合型 按照客户的规范要求                  |
| 介质流向  | 首选方向 (介质流向阀座密封面) 或 可选双向流 (介质双向流动)      |
| 泄露等级  | 符合API 598、BS6 755、ANSI FCI-70-2 V级或VI级 |
| 温度范围  | -196 °C 到 600 °C                       |

## 产品范围

| 美标压力等级 | 尺寸       |
|--------|----------|
| 150#   | 1" ~ 24" |
| 300#   | 1" ~ 24" |
| 600#   | 1" ~ 24" |
| 900#   | 1" ~ 24" |
| 1500#  | 1" ~ 24" |
| 2500#  | 1" ~ 12" |

## 遵从标准和认证

ISO-9001  
API-6FA  
API-6A  
API-6D  
ISO-15848 1 & 2  
PED 2014/86/EU  
ASME B16.34

Nether Seal的生产理念和36个月的标准质量保证期，确保所有Nether Seal产品的设计、材料及工艺经久历年的可靠运转



# 二代螺旋结构

## 二代螺旋结构

Nether Seal已经改进了独特的螺旋结构设计，让提升杆球阀操作起来比以前更加平稳顺滑。

这也减少了维护保养和磨损：

- 无摩擦力直行程操作 — 阀杆结构中没有导销和凸轮
- 消除摩擦 — 整个90度的动作过程中，阀座和阀球无接触
- 开启容易 — 将阀球从阀座处收回
- 运转容易 — 阀球转动
- 关闭容易 — 将阀球推向阀座

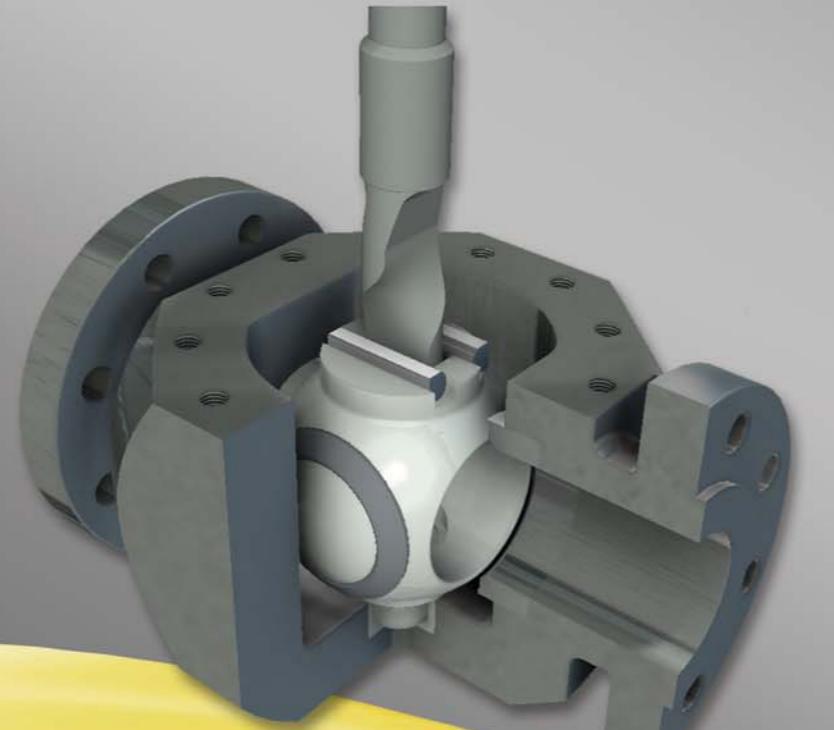
Nether Seal的提升杆球阀操作简单，需要的维护也大为减少。

使用标准的工具就能对阀杆填料进行调节和处理。且整个系统不使用密封剂。由于阀杆只做直行程运动，阀杆填料的磨损有限，从而使得阀门寿命得到最大限度的延长。

类似地，阀门开启关闭时，阀球在整个90度的旋转过程中与阀座之间没有接触，所以密封面也不会磨损。

阀杆的定期保养仅限于对防止阀杆旋转的固定导销的润滑，且取决于阀门开启关闭循环的次数。

了解完整的维护信息，请参阅安装、运行和维护手册，该手册会随项目文件提供。



# 为什么选择 Nether Seal 提升杆球阀

## 独特的二代螺旋结构阀杆

二代螺旋结构阀杆通过平稳顺滑的操作和阀杆零旋转来确保无故障直行程动作

## 密封面无接触

侧倾后旋转的动作原理消除了密封面磨损。密封面磨损是传统球阀、闸阀和旋塞阀等阀座损坏的主要原因。

## 低扭矩操作

阀门由于消除了密封面的摩擦可以轻松转动。

## 低维护保养工作量

无接触、无摩擦的开启关闭对周期性的频繁运转是极好的，同时可以减少维护保养的次数。

## 自清洁

阀球转动前会先倾斜离开阀座，流体介质瞬间360度充斥球芯的四周，冲刷并带离阀芯和阀座处的任何杂质。

## 阀杆防喷出

符合API600和API6D的国际标准。可以对管线上的阀门进行填料盒的在线填料补充。

## 单阀座设计

Nether Seal 提升杆球阀的单个固定阀座能够做到双向密封，并且避免了密封面间的阀腔积压问题

## 阀座泄露等级

API 598或BS EN 12266-1 (等级A) 标准下的零泄露。采用先进的研磨技术，

阀座的金属硬密封达到ANSI FCI-70-2等级VI的标准。

## 寿命延长

高品质材料的使用显著降低了磨损与腐蚀，延长了产品的使用寿命。

## 压盖填料

明杆支架结构设计。低散逸性填料箱与常规压盖法兰，以及密封压盖随动件（无润滑密封件）的组合，让阀杆填料的调节变得易于操作，无需特殊工具。

## 关键/致命性工况

关键/致命性工况服务提供波纹管密封结构选型

## 重载式壁厚设计

额外的重载式壁厚设计增加了额外的腐蚀余量和使用寿命。

## 顶装式设计

允许简单的在线检测与维护保养。



# nether seal rising stem ball valves